

Чашкорезный станок

ЧРС-360



Руководство по эксплуатации

ООО «Станки-Лес» 2012г.

Введение

Чашкорезный станок ЧРС-360 предназначен для выборки «чашки» в оцилиндрованных бревнах с продольным пазом.

Готовые изделия применяются для складывания срубов в «обло».

В настоящей инструкции описаны: устройство, наладка, работа и обслуживание станка.

В инструкции описаны меры предосторожности, которые необходимо соблюдать для достижения максимальной безопасности.

ВНИМАНИЕ! Раздел инструкции с описанием техники безопасности должен быть прочитан и понят всеми, кто будет обслуживать ЧРС-360 и работать на нём.

Настройку чашкорезного станка и его обслуживание должны проводить специально обученные специалисты во избежание порчи оборудования и дорогостоящих фрез.

1 Устройство станка

ЧРС-360 состоит из четырех основных частей: опоры для бревен, рамы, каретки и суппорта (Рис. 1, 2) :

1. Рама;
2. Поворотная каретка;
3. Суппорт;
4. Дополнительная опора;
5. Опора с зажимом бревна;
6. Блок управления;
7. Привод подачи;
8. Рычаг сцепления;
9. Винт каретки;
10. Опора;
11. Фреза;
12. Шпиндель;
13. Струбцина;

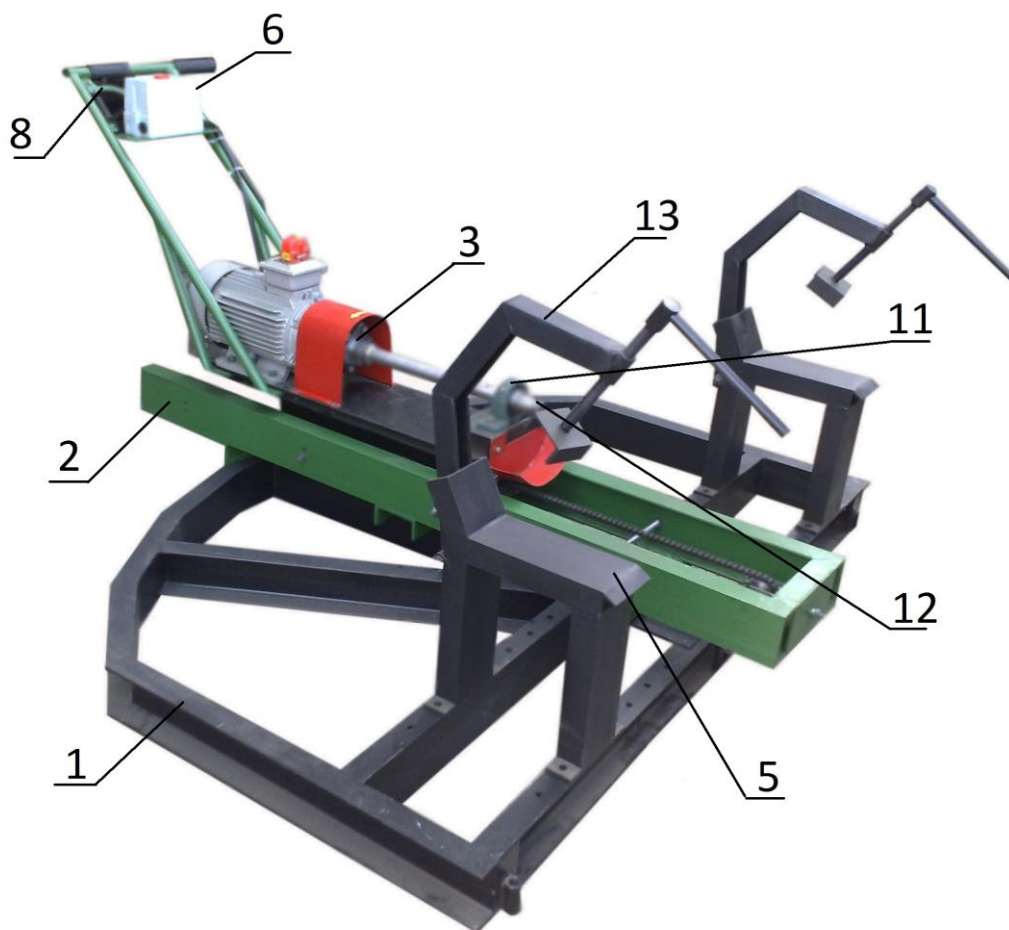


Рис. 1. Чашкорезный станок. Общий вид.

Рама 1 сварена из швеллеров.

На раме крепятся все основные узлы и механизмы: опоры бревна , каретка 2 с суппортом 3.

В передней части рама 1 имеет отверстия для фиксирования каретки в разных углах атаки.

Опоры бревна 5 для удержания бревна на опоре имеют струбины 13.

Каретка 2 выполнена в виде направляющих для суппорта 3.

На торце каретки имеет винт 9 для фиксирования в нужном положении.

Суппорт 3 передвигается по каретке на роликах.

На суппорте 3 крепится двигатель, шпindel 12 и фреза 11.

На ручке суппорта панель управления 6 и рычаг сцепления 8.

2 Технические данные

№	наименование параметров	ед. измер	параметры.
1	Длина обрабатываемого бревна	м	От 1,0
2	Диаметры оцилиндрованных бревен	мм	100...280
3	Ход суппорта	мм	475
4	Мощность привода фрезы	кВт	7,5
5	Скорость вращения фрезы	Об/мин	2880
6	Мощность привода подачи	Вт	50
7	Скорость подачи фрезы	м/мин	5
8	Питающее напряжение	В	~3х380
9	Габаритные размеры	мм	
	длина		1780
	ширина		1855
	высота		1100
10	Возможное количество углов сруба	-	4, 6 и 8
11	Вес	кг	320

3 Комплект подставки

В комплект подставки входят:

- Станок в сборе
- Инструкция по эксплуатации
- Паспорт станка

4 Требования по технике безопасности

Требования по технике безопасности соответствуют ГОСТу 12.2.026.0 – 93.

При работе на чашечно-торцовочном станке выполняйте следующие предписания :

- Перед работой проверьте наличие и исправность заземления.
- Работа на станке в состоянии алкогольного и наркотического опьянения категорически запрещена.
- Несовершеннолетним лицам запрещено работать на станке.
- В рабочей зоне не должны находиться посторонние лица. В зоне не должно быть также посторонних предметов, поверхность ее должна быть ровной, чтобы ничто не мешало передвижения оператора.
- При обслуживании СЧТ, а также при окончании работы, станок должен быть обесточен.
- Запрещается фрезерование «чашки» при не зажатом бревне.

5 Подготовка к работе и настройка

ВНИМАНИЕ! Имеет место риск поражения током высокого напряжения. Проверьте исправность и надежность заземления станка.

ВНИМАНИЕ! При наладке станка питание должно быть отключено.

Станок может быть установлен как внутри помещения, так и снаружи под навесом, исключающем попадание влаги в электроприборы.

- Установите станок на твердом и ровном основании. Рядом должно быть место для складывания бревен и готовых изделий.
- При помощи опор 10 отрегулируйте рамку 1 так, чтобы она плотно прилегала к основанию, причем горизонтально. Подгоните настройку дополнительных опор 4 к настройке рамы регулируемыми опорами.
- Подсоедините заземление к раме одним из известных способов. Следите, чтобы провод заземления не мешал движению станка, работе оператора и подсобных рабочих.
- Накрутите (если не установлена) фрезу 11 на шпиндель до упора.

ВНИМАНИЕ! Работа без наконечника-сверла категорически запрещена.

- При необходимости профрезеровать «чашку» под углом отличным от прямого, разверните каретку до совпадения соответствующих отверстий на раме 1. Винт 9 затените.
- Уложите бревно продольным пазом вниз. Следите за тем, чтобы бревно касалось всех упоров и закрепите его струбциной.
- При обработке бревен более 3-х метров под свободный конец бревна необходимо установить дополнительную опору.

6 Порядок работы

ВНИМАНИЕ!

Будьте осторожны при обращении с бревнами. Правильно поднимайте тяжести!
Пользуйтесь специальным инструментом для кантования бревен.

Надевайте обувь со стальным носком. Пользуйтесь перчатками.

Перед работой проверьте, чтобы фреза и пила не врезалась в упоры и зажимы.

Для достижения надлежащего качества изделия необходима тщательная настройка станка, заточка и подготовка инструмента.

- Уложите и закрепите бревно на опоре 4 и 5.
- Включите станок кнопкой «пуск»
- Подведите суппорт 3 к бревну.
- Включите привод подачи рычагом 8 и фрезеруйте «чашку»
- По окончании фрезерования отключите станок.
- По окончании обработки верните агрегаты в исходное положение.
- По окончании работы отключите станок и уберите стружку.

7 Техническое обслуживание, правила хранения

Для увеличения срока службы станка необходимо:

- оберегать его от ударов и различных повреждений;
- ежедневно очищать станок от пыли и стружки;
- вовремя подтягивать клиновые ремни привода;
- своевременно затачивать инструмент;
- хранить в сухом отапливаемом помещении при температуре окружающего воздуха не ниже -10°C.

8 Условия гарантии

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ ДВЕНАДЦАТЬ МЕСЯЦЕВ.

Данные гарантийные обязательства не ограничивают определенных законом права потребителей.

1. Бесплатный гарантийный ремонт производится в следующих случаях:
 - Имеется в наличии правильно оформленный договор гарантии.
 - Неисправность не является следствием неправильной эксплуатации, небрежности или неправильной регулировки со стороны пользователя.
 - Неисправность не является следствием чистого износа или выработки ресурса детали или изделия.
 - Изделие не проходило сервисного обслуживания, не ремонтировалось, не разбиралось на части и не переделывалось посторонними лицами.
 - О неисправности сообщается непосредственно продавцу.
2. Гарантия покрывает только расходы на работу и запчасти, стоимость почтовых отправок, страховки и отгрузки изделия для ремонта не входит в гарантию.
3. Гарантия не распространяется:

- На замену изношенного или поврежденного режущего оборудования.
 - На неисправности, возникшие в результате несообщения о первоначальной неисправности.
 - На неисправности, возникшие в результате нарушения инструкций и рекомендаций (инструкция по эксплуатации).
 - Если неисправности вызваны транспортными повреждениями, небрежным обращением или плохим уходом, сверхнормативными колебаниями в электрической сети или неправильным подключением.
 - На детали, являющиеся изнашиваемыми и расходными материалами (подшипники, ремни), дефекты электрооборудования (двигатель, пускатели, кнопки и т.д.)
 - Если неисправности, дефекты возникли в результате стихийных бедствий, попадания жидкости в электрическую систему, попадания внутрь посторонних предметов, насекомых, животных.
4. Гарантия на изделие прекращается в случае, если будет установлено, что Покупателем не были назначены ответственные лица, отвечающие за эксплуатацию изделия, не велись своевременно профилактические работы, не заполнялись формы учётно-технологической документации.
 5. В случае обнаружения каких-либо дефектов или поломок необходимо обратиться в организацию, продавшую изделие.
 6. По истечению срока гарантии Продавец не несет ответственности за проданный товар.

Внешний вид без повреждений, комплектность полная.

С условиями согласен.

Покупатель:

« _____ » _____ 2011г. ФИО _____
_____ подпись/ _____ /

Продавец:

« _____ » _____ 2011г. ФИО _____
_____ подпись/ _____ /

СТАНОК ЧАШКОРЕЗНЫЙ ЧРС-360

ПАСПОРТ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Станок чашкорезный ЧРС-360 (в дальнейшем СТАНОК)

Изготовлен ООО «Станки-Лес», г. Новосибирск, 630040, ул. Кубовая, 60.

Электронный адрес E-mail: stanki-les@yandex.ru

1.2. Станок предназначен для выборки «чашки» в оцилиндрованных бревнах с продольным пазом. Готовые изделия применяются для складывания срубов в «обло».

1.3. Станок может быть установлен, как внутри помещения, так и снаружи под навесом.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	наименование параметров	Ед. измер	параметры.
1	Длина обрабатываемого бревна	м	От 1, 0
2	Диаметры оцилиндрованных бревен	мм	100...280
3	Ход суппорта	мм	475
4	Мощность привода фрезы	кВт	7,5
5	Скорость вращения фрезы	Об/мин	2880
6	Мощность привода подачи	Вт	50
7	Скорость подачи фрезы	м/мин	5
8	Питающее напряжение	В	~3х380
9	Габаритные размеры	мм	
	длина		1780
	ширина		1855
	высота		1100
10	Возможное количество углов сруба	-	4, 6 и 8
11	Вес	кг	380

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. Станок в сборе – 1 шт.

3.2. Паспорт – 1 шт.

3.3. Руководство по эксплуатации – 1 шт.